

GRENTON DIGITAL IN Z-Wave

INP-038-Z-04

BEZPRZEWODOWY MODUŁ WEJŚĆ CYFROWYCH DO MONTAŻU PODTYNKOWEGO



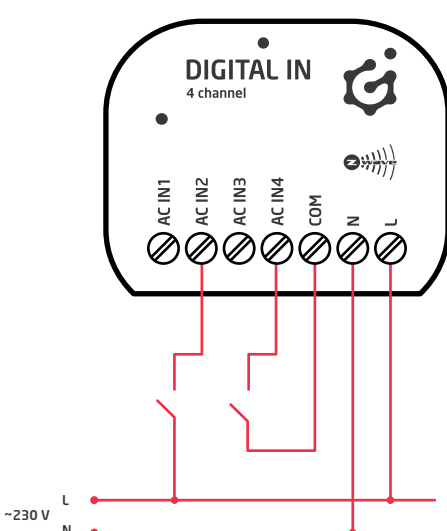
Bezprzewodowy moduł wejść cyfrowych do montażu podtynkowego. Pozwala na połączenie z systemem dowolnego wejścia.



WŁAŚCIWOŚCI

- umożliwia podłączenie do czterech wejść 230 V
- wejścia są w pełni konfigurowalne
- niewielkie wymiary – mieści się w puszcze P60 pod osprzętem
- każde z wejść może realizować do siedmiu niezależnych funkcji
- każda funkcja może jednocześnie wywoływać do czterech zdarzeń
- zasilany napięciem 230 V
- komunikuje się z innymi modułami bezprzewodowymi za pomocą sieci mesh

SCHEMAT PODŁĄCZENIA



INSTALACJA MODUŁU

Podłącz moduł zgodnie z powyższym schematem, następnie dodaj moduł Z-Wave do kontrolera CLU. By to zrobić należy:

1. Wcisnąć przycisk „Link” znajdujący się na module CLU (zielona dioda mruga cały czas w odstępach 200 ms).
2. Wcisnąć przycisk znajdujący się na dodawanym module Z-Wave. Poprawne dodanie modułu zostanie zasygnalizowane trzykrotnym mrugnięciem diody zielonej i czerwonej na CLU. Po fizycznym sparowaniu modułu z CLU wykonaj konfigurację systemu.

W tym celu wykonaj następujące czynności:

1. Połącz moduł CLU za pomocą gniazda ETHERNET z komputerem, na którym zainstalowany jest program konfiguracyjny GRENTON OBJECT MANAGER.
2. Otwórz istniejący lub stwórz nowy projekt w programie GRENTON OBJECT MANAGER.
3. Uruchom procedurę CLU DISCOVERY.



4. Znalezione moduły dodaj do projektu.

PARAMETRY KONFIGURACYJNE

CECHY

NAZWA	OPIS
Value	Zwraca stan wejścia jako 0 lub 1
Inertion	Minimalny odstęp w milisekundach jaki musi minąć między naciśnięciami przycisku, by było ono zinterpretowane jako nowe naciśnięcie
HoldDelay	Czas w milisekundach po jakim po wciśnięciu i przytrzymaniu przycisku wyzwalane jest zdarzenie OnHold
HoldInterval	Odstęp cykliczny w milisekundach po jakim podczas trzymywania przycisku wyzwalane jest zdarzenie OnHold

METODY

NAZWA	OPIS
SetInertion	Ustawia wartość Inertion
SetHoldDelay	Ustawia wartość HoldDelay
SetHoldInterval	Ustawia wartość HoldInterval

ZDARZENIA

NAZWA	OPIS
OnChange	Wywoływane jeśli nastąpi zmiana stanu wejścia (niezależnie od wartości)
OnSwitchOn	Wywoływane w momencie ustawienia stanu wysokiego na wejściu
OnSwitchOff	Wywoływane w momencie ustawienia stanu niskiego na wejściu
OnShortPress	Wywoływane po naciśnięciu przycisku na okres 500 ms - 2000 ms
OnLongPress	Wywoływane po naciśnięciu przycisku na okres dwóch sekund
OnHold	Wywoływane pierwszy raz po upływie czasu HoldDelay a następnie cyklicznie co wartość HoldInterval
OnClick	Wywoływane po naciśnięciu przycisku na czas poniżej 500 ms

DANE TECHNICZNE

zasilanie AC	230 V
średni pobór prądu	2 mA
maks. pobór prądu	3 mA
częstotliwość Z-Wave	868 MHz
waga	27 g
wymiary (wys./szer./gł.)	19/45/36 mm
maks. przekrój drutu przyłącza	≤ 1,5 mm ²
zakres temperatur pracy	0 do +40°C

GRENTON DIGITAL IN Z-Wave

INP-038-Z-04

WIRELESS DIGITAL INPUT MODULE
FOR FLUSH-MOUNT ASSEMBLY



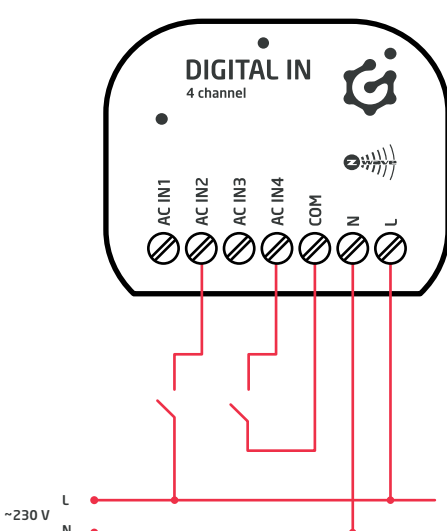
Wireless digital input module for flush-mount assembly allows you to connect any input with the system.



PROPERTIES

- enables you to connect four 230 V inputs
- inputs are fully configurable
- small size – fits into a P60 box under the ancillary equipment
- each input can carry out up to seven independent functions
- each function can request up to four events simultaneously
- operates with 230 V supply
- communicates with other wireless modules using a mesh network

WIRING DIAGRAM



MODULE INSTALLATION

Connect the module according to the diagram above, and then add the Z-Wave module to CLU controller. To do this, follow these steps:

1. Press the "Link" button located on the CLU module (green LED blinks in 200 ms intervals).
2. Press the button located on the added Z-Wave module. If the module was added correctly, it will be signalled by three blinks of green and red LEDs on the CLU. After physically pairing the module with CLU, perform system configuration.

In order to do so, follow these steps:

1. Connect the CLU module using the ETHERNET port to the computer on which the GRENTON OBJECT MANAGER configuration program is installed.
2. Open a new project or create a new one in GRENTON OBJECT MANAGER program.
3. Run the CLU DISCOVERY procedure.



4. Add found modules to the project.

CONFIGURATION PARAMETERS

CHARACTERISTICS

NAME	DESCRIPTION
Value	Returns input mode as 0 or 1
Inertion	Minimum interval in milliseconds which has to pass between presses of a button so that it is interpreted as a new pressing task
HoldDelay	Time in milliseconds after which, when pressing and holding a button, the OnHold event occurs
HoldInterval	Cyclical interval in milliseconds after which, when pressing and holding a button, the OnHold event occurs

METHODS

NAME	DESCRIPTION
SetInertion	Sets Inertion value
SetHoldDelay	Sets HoldDelay value
SetHoldInterval	Sets HoldInterval value

EVENTS

NAME	DESCRIPTION
OnChange	Occurs when a change in the input state takes place (regardless of the value)
OnSwitchOn	Occurs when the high state is set at input
OnSwitchOff	Occurs when the low state is set at input
OnShortPress	Occurs after pressing the button for 500 - 2000 ms
OnLongPress	Occurs after pressing the button for two seconds
OnHold	Occurs for the first time after HoldDelay time passes and then cyclically every HoldInterval Value
OnClick	Occurs after pressing the button for less than 500 ms

TECHNICAL SPECIFICATIONS

AC supply	230 V
average current input	2 mA
max. current input	3 mA
Z-Wave frequency	868 MHz
weight	27 g
dimensions (H/W/D)	19/45/36 mm
max. connection wire section	≤ 1.5 mm ²
operating temperature range	0 to +40°C